

# Dichiarazione di prestazione

## N° 006DoP **ETERINOX**

(Dop cpr 02 KIWA)

### 1. CODICE IDENTIFICATIVO DEL PRODOTTO TIPO

Condotto e canale da fumo mono parete metallico EN 1856-2:2009

### 2. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

## SERIE MP condotto

 Designazione n°1 (DN 450 e DN 500) senza anello di tenuta EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50050 G  
 Designazione n°2 (da DN 550 a DN 900) senza anello di tenuta EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50060 G

## SERIE MP canale da fumo

 Designazione n°3 (DN 450 e DN 500) senza anello di tenuta EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50050 G500  
 Designazione n°4 (da DN 550 a DN 900) senza anello di tenuta EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50060 G500

### 3. USO DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE IN CONFORMITA' ALLE NORME ARMONIZZATE:

Sistema fumario per convogliare i prodotti della combustione dall'apparecchio all'atmosfera

### 4. DATI FABBRICANTE:

 Fibrotubi S.r.l.  
 Via Provinciale Sud, 5  
 42011 BAGNOLO IN PIANO (Reggio Emilia) Italy  
 Tel. (0522) 956911  
 Fax (0522) 951606  
<http://www.fibrotubi.com>  
 e-mail: fibrotubi@fibrotubi.com

### 5. NOME E QUALIFICA DELLA PERSONA RESPONSABILE

 Sig. Carlo Beltrami  
 Via Provinciale Sud, 5  
 42011 BAGNOLO IN PIANO (Reggio Emilia) Italy  
 Tel. (0522) 956911  
 Fax (0522) 951606  
 e-mail: [fibrotubi@fibrotubi.com](mailto:fibrotubi@fibrotubi.com)

### 6. SISTEMI DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE

Sistema 2+ e Sistema 4 per la fabbricazione dei terminali

### 7. ORGANISMO NOTIFICATO

KIWA Italia S.p.a., con numero di identificazione 0694, ha condotto sotto il sistema 2+ l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e svolge l'attività di sorveglianza continua per la valutazione e verifica del controllo della produzione in fabbrica

### 8. DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONI	NORMA TECNICA ARMONIZZATA
Resistenza a compressione supporti	Designazione 1 e 3 (DN 450 e DN 500): da 24m a 21m Designazione 2 e 4 (da DN 550 a DN 900): da 20m a 13m N.B. Per maggiori informazioni vedi libretto di istruzioni	EN 1856-2:2009
Resistenza a compressione elem. lineari	Designazione 1 e 3 (DN 450 e DN 500): da 36m a 33m Designazione 2 e 4 (da DN 550 a DN 900): da 36m a 33m N.B. Per maggiori informazioni vedi libretto di istruzioni	EN 1856-2:2009
Resistenza a compressione raccordi a 90°	Designazione 1 e 3 (DN 450 e DN 500): da 36m a 33m Designazione 2 e 4 (da DN 550 a DN 900): da 36m a 33m N.B. Per maggiori informazioni vedi libretto di istruzioni	EN 1856-2:2009

Resistenza al fuoco	Designazione 1,2,3 e 4 (da DN 450 a DN 900): T600 – G500 Testato in piani chiusi ma ventilati	EN 1856-2:2009
Tenuta ai fumi	Designazione 1,2,3 e 4 (da DN 450 a DN 900): N1	EN 1856-2:2009
Coefficiente di rugosità	In accordo secondo la 13384-1 (1mm)	EN 1856-2:2009
Coefficiente di resistenza al flusso dei componenti	In accordo secondo la 13384-1	EN 1856-2:2009
Resistenza termica	Designazione 1,2,3 e 4 (da DN 450 a DN 900): 0 m <sup>2</sup> K/W	EN 1856-2:2009
Resistenza shock termico: Fuoco di fuliggine	Designazione 1,2,3 e 4 (da DN 450 a DN 900): SI	EN 1856-2:2009
Resistenza shock termico: Prestazioni termiche in condizioni normali	Designazione 1,2,3 e 4 (da DN 450 a DN 900): T600	EN 1856-2:2009
Resistenza a trazione (solo per le connessioni tra elementi e raccordi)	Designazione 1,2,3 e 4 (da DN 450 a DN 900): NPD	EN 1856-2:2009
Installazione non verticale	Designazione 1,2,3 e 4 (da DN 450 a DN 900): NPD	EN 1856-2:2009
Componenti soggetti a vento	Designazione 1,2,3 e 4 (da DN 450 a DN 900): altezza libera dopo l'ultima staffa a muro NPD massimo distanza tra le staffe a muro: NPD	EN 1856-2:2009
Durabilità al vapore	Designazione 1,2,3 e 4 (da DN 450 a DN 900): NPD	EN 1856-2:2009
Durabilità ai condensati	Designazione 1,2,3 e 4 (da DN 450 a DN 900): NPD	EN 1856-2:2009
Durabilità alla corrosione	Designazione 1 e 3 (da DN 80 a DN 350): V2 Designazione 2 e 4 (da DN 80 a DN 400): V2	EN 1856-2:2009
Gelo disgelo	Si	EN 1856-2:2009

### 9. DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

La prestazione del prodotto identificato ai punti 1 e 2 è conforme con la dichiarazione di prestazione al punto 8. Questa dichiarazione di prestazione è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del fabbricante identificato al punto 4. Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Carlo Beltrami (Presidente)  
(nome e funzione)

Bagnolo in Piano (RE) 28 giugno 2013  
(luogo e data di emissione)

.....  
(firma)